

ICS 73.100.10  
J 84  
备案号: 23170—2008

**JB**

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10844—2008

JB/T 10844—2008

液压破碎锤

Hydraulic breaking hammer

中华人民共和国  
机械行业标准  
液压破碎锤  
JB/T 10844—2008

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75印张·19千字

2008年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

\*

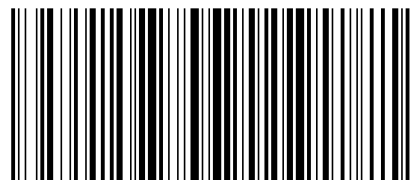
书号: 15111·9095

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10844-2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 分类型式、基本参数与产品型号编制..... 2

4.1 分类型式..... 2

4.2 基本参数..... 2

4.3 产品型号编制..... 3

5 技术要求..... 3

5.1 加工制造技术要求..... 3

5.2 装配技术要求..... 4

5.3 调试技术要求..... 4

5.4 性能要求..... 4

5.5 主要零件的寿命要求..... 4

5.6 安全要求..... 4

6 检验方法..... 4

6.1 一般质量检验..... 4

6.2 工作性能检验..... 4

6.3 主要零件使用寿命试验..... 5

6.4 安全性检查..... 5

7 检验规则..... 5

7.1 检验分类..... 5

7.2 出厂检验..... 5

7.3 型式检验..... 5

7.4 出厂检验与型式检验的项目..... 5

7.5 抽样..... 6

7.6 判定规则..... 6

8 标志、包装、运输与贮存..... 6

8.1 标志..... 6

8.2 包装..... 6

8.3 运输..... 7

8.4 贮存..... 7

表 1 基本参数..... 3

表 2 出厂检验与型式检验的项目..... 6

表 2 出厂检验与型式检验的项目

序号	检验项目	质量特性	技术要求	检验方法	检验类别	
					出厂检验	型式检验
1	工作流量	A	5.4.1	6.2.5	—	√
2	冲击频率	A	5.4.2	6.2.7	√	√
3	安全性	A	5.6	6.4	√	√
4	静态耐压性能	A	5.3.1	6.1.1	√	—
5	启动性能	B	5.3.3	6.2.1, 6.2.2	√	√
6	运行耐压性能	B	5.3.4	6.2.1、6.2.3	—	√
7	冲击能量	B	5.4.3	6.2.6	—	√
8	工作重量	C	4.2	6.1.3	—	√
9	锤体重量	C	5.1.5	6.1.3	√	√
10	外观质量	C	5.1.1, 5.2.5	6.1.4	√	√
11	标志	C	8.1.1, 8.1.2	目测检查	√	√
12	包装	C	8.2.1~8.2.3	目测检查	√	√
13	蓄能器隔膜使用寿命	C	5.5.1	6.3.1~6.3.2	必要时	—
14	活塞使用寿命	C	5.5.2	6.3.1~6.3.2	必要时	—
15	换向阀使用寿命	C	5.5.3	6.3.1~6.3.2	必要时	—

## 7.5 抽样

型式检验的样机应不少于两台，样机应在同一批产品中任意抽取。

## 7.6 判定规则

7.6.1 检验项目为 7.4 规定的全部项目。

7.6.2 经检验，表 2 中每台样机的 A 类项目全部合格、B 类项目中的不合格项目数不大于一项和 C 类项目中的不合格项目数不大于两项时，所检样机可判为合格。如果 A 类项目中有任何一项不合格，或 B 类项目中有任何两项以上不合格，或 C 类项目中有任何三项以上不合格时，即判定该样机不合格，并以最为严重的不合格类别判定。

7.6.3 对不合格产品允许返修一次，如果再次检验仍不合格，则需重新任意抽取与返修产品数量相同的样机，进行重新检验。

7.6.4 当进行型式检验时，如抽取的样机全部合格时，则该批产品为合格产品，否则该批产品为不合格产品，并以样机中最为严重的不合格类型判定。

## 8 标志、包装、运输与贮存

### 8.1 标志

8.1.1 在产品的显著位置上应有标志，其内容包括：

- 产品型号、名称和商标；
- 产品编号；
- 制造日期（年、月）；
- 制造企业名称。

8.1.2 产品的液压油进出口应有明显的标记。

### 8.2 包装

8.2.1 包装前，应用钢或塑料的密封螺堵，把液压破碎锤的液压油进出口封严。

8.2.2 产品包装应符合 JB/T 7302 的规定。外包装上还应有产品执行标准、企业名称、地址、电话等项

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会（SAC/TC 173）归口。

本标准主要起草单位：北京科技大学、浙江创路机械有限公司。

本标准主要起草人：周志鸿、夏海峰。

本标准为首次发布。